

<<金属工艺学实习>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习>>

13位ISBN编号：9787040098051

10位ISBN编号：7040098059

出版时间：2001-7

出版时间：高等教育出版社

作者：郁兆昌 编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习>>

前言

本书是根据2000年8月教育部颁发的《中等职业学校金属工艺学教学大纲（试行）》编写的，与中等职业教育国家规划教材《金属工艺学》（郁兆昌主编）配套使用的实习教材。

本书编写目的是使学生了解金属冷、热加工的主要方法，加工设备与工具，毛坯及零件的加工过程，指导实际操作，获得初步的操作技能；使学生把实习中所接触到的感性知识加以条化、系统化，为后续课程的学习和从事实际工作打下一定的基础。

本书内容包括钳工、铸工、锻工、焊工、车工、铣工、刨工和磨工等实习。本书较系统地介绍各种的加工（或生产）特点、应用范围、安全知识；主要加工设备、工具的结构、原理及使用方法；毛或零件的制造过程及加工工艺；各工种的操作要点。

本书在广泛调查的基础上，吸取金工实习的宝贵经验，主要有以下特点：（1）全书既有一定的系统性，又体现以操作为主，便于学生阅读和指导实际操作。

（2）通过对机械制造过程及生产安全知识的介绍，使学生对生产实际有整体的概略了解。

（3）结合实例介绍实习操作，每章之后附有操作考核题、复习思考题，便于学生学习及进行绩效考核。

（4）采用最新国家标准和法定计量单位。

（5）文字简练，图文并茂，生动易懂。

本书由郁兆昌（绪论、第一章）、姜敏凤（第二章）、武凤志（第三、四章）、宫成立（第五章）、郑光（第六、七、八章）共同编写。

郁兆昌任主编。

姜敏凤、宫成立参加了部分章节的统稿。

<<金属工艺学实习>>

内容概要

《金属工艺学实习》根据2000年8月教育部颁发的《中等职业学校金属工艺学教学大纲（试行）》，并在广泛调查的基础上编写的，是与中等职业教育国家规划教材《金属工艺学》（郁兆昌主编）配套使用的实习教材。

《金属工艺学实习》内容主要包括钳工、铸工、锻工、焊工、车工、铣工、刨工和磨工等实习。实习总时间按8周安排。

《金属工艺学实习》可作为中等职业学校工程技术类相关专业的实习用书，也可作为有关专业技术人员参考书。

<<金属工艺学实习>>

书籍目录

绪论第一章 钳工第一节 概述第二节 钳工常用设备及量具第三节 划线第四节 錾削第五节 锯削第六节 锉削第七节 钻孔、扩孔及铰孔第八节 攻螺纹与套螺纹操作考核题复习思考题第二章 铸工第一节 概述第二节 造型材料第三节 造型第四节 铸件的落砂、清理与检验操作考核题复习思考题第三章 锻工第一节 概述第二节 锻件的加热与冷却第三节 自由锻操作考核题复习思考题第四章 焊工第一节 概述第二节 焊条电弧焊第三节 气焊与气割操作考核题复习思考题第五章 车工第一节 概述第二节 卧式车床第三节 车刀第四节 工件安装及所用附件第五节 车床操作要点第六节 车削加工操作实例操作考核题复习思考题第六章 铣工第一节 概述第二节 铣床第三节 铣刀及其安装第四节 工件安装及所用附件第五节 铣削加工操作实例操作考核题复习思考题第七章 刨工第一节 概述第二节 刨床第三节 刨刀第四节 工件的安装第五节 刨削加工操作实例操作考核题复习思考题第八章 磨工第一节 概述第二节 磨床第三节 砂轮第四节 磨削加工操作实例操作考核题复习思考题主要参考文献

<<金属工艺学实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>