

<<金属工艺学 下册>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学 下册>>

13位ISBN编号：9787040087635

10位ISBN编号：7040087634

出版时间：2000-1

出版时间：高等教育出版社

作者：邓文英 编

页数：136

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学 下册>>

内容概要

本册内容包括：金属切削的基础知识、金属切削机床的基本知识、常用加工方法综述、精密加工和特种加工简介、典型表面加工分析等。

<<金属工艺学 下册>>

书籍目录

第一章 金属切削的基础知识 第一节 切削运动及切削要素 第二节 刀具材料及刀具构造 第三节 金属切削过程 第四节 切削加工技术经济简析 复习题 思考和练习题第二章 金属切削机床的基本知识 第一节 机床的类型和基本构造 第二节 机床的传动 第三节 自动机床和数控机床简介 第四节 柔性制造系统和计算机辅助制造概述 复习题 思考和练习题第三章 常用加工方法综述 第一节 车削的工艺特点及其应用 第二节 钻、镗削的工艺特点及其应用 第三节 刨、拉削的工艺特点及其应用 第四节 铣削的工艺特点及其应用 第五节 磨削的工艺特点及其应用 复习题 思考和练习题第四章 精密加工和特种加工简介 第一节 精整和光整加工 第二节 特种加工 复习和思考题第五章 典型表面加工分析 第一节 外圆面的加工 第二节 孔的加工 第三节 平面的加工 第四节 成形面的加工 第五节 螺纹的加工 第六节 齿轮齿形的加工 复习题 思考和练习题第六章 工艺过程的基本知识 第一节 基本概念 第二节 工件的安装和夹具 第三节 工艺规程的拟定 第四节 典型零件工艺过程 复习题 思考和练习题第七章 零件结构的工艺性 第一节 概述 第二节 一般原则及实例分析 复习题 思考和练习题

<<金属工艺学 下册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>