

<<机床数控技术应用实习指导>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术应用实习指导>>

13位ISBN编号：9787040065527

10位ISBN编号：7040065525

出版时间：1999-5

出版时间：高等教育出版社

作者：王猛，全国中等职业学校机械专业教材编写组 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术应用实习指导>>

内容概要

《中等职业学校教材：机床数控技术应用实习指导（机械专业）》是全国中等职业学校机械类专业教材，是教育部规划教材。

全书共分为数控车削，数控钻削、铣削，加工中心操作三部分。

着重介绍了数控车床的加工工艺（包括编程）和操作方法，并且对加工中心的操作也作了简要介绍。

《中等职业学校教材：机床数控技术应用实习指导（机械专业）》参照劳动部颁发的中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范，结合中等专业学校、中等职业学校特点编写，可以作为中等专业学校、中等职业学校机械类专业、机电一体化专业教材，也可作为机械行业技术人员的岗位培训教材及自学用书。

<<机床数控技术应用实习指导>>

书籍目录

课题1 数控车床入门知识课题1—1数控车床介绍课题1—2面板说明及各功能键的作用课题1—3数控车床有关参数的设置课题 2一般轴类零件的加工课题2—1刀具、夹具的选用课题2—2外圆、端面、台阶的加工课题2—3沟槽的加工与切断课题2—4外圆锥的加工课题2—5综合练习课题3 一般套类零件的加工课题3—1刀具及夹具的选用课题3—2钻孔、扩孔及铰孔课题3—3直通孔的加工课题3—4台阶孔的加工课题3—5平底孔和内沟槽的加工课题3—6平面直槽的加工课题3—7内圆锥的加工课题3—8综合练习课题4 特形面的加工课题4—1刀具的选用及刀具补偿量的确定课题4—2单一圆弧的加工课题4—3复合圆弧的加工课题4—4综合练习课题5 螺纹加工课题5—1刀具的选用及刃磨课题5—2单线及多线圆柱螺纹的加工课题5—3单线圆锥螺纹的加工课题5—4攻丝课题5—5端面螺纹的加工课题5—6综合练习课题6 复杂零件的加工课题7 数控车床保养、报警及故障排除课题8 数控钻削与铣削入门知识课题8—1数控钻床与铣床简介课题8—2面板说明和各功能键的作用课题8—3数控钻床和铣床有关参数的设置课题9 数控钻削加工课题9—1刀具和夹具的选用课题9—2简单孔的钻孔、扩孔、铰孔和攻丝课题9—3群孔的加工课题10 数控铣削加工课题10—1刀具和夹具的选用课题10—2表面轮廓的加工课题10—3镗孔的加工课题10—4综合练习课题11 加工中心简介课题11—1刀库及换刀装置课题11—2异形件的加工课题11—3箱体类零件的加工参考文献

<<机床数控技术应用实习指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>