

<<机械零件数控车削加工>>

图书基本信息

书名：<<机械零件数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787030295811

10位ISBN编号：7030295811

出版时间：2008-12

出版时间：科学出版社

作者：戴素江，李银海 编

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件数控车削加工>>

内容概要

《机械零件数控车削加工（第2版）》是按“项目导向”和“任务驱动”的理念编写的，将工学有机结合，内容新颖。

根据数控车削加工对象类型的不同，《高等职业教育制造大类精品教材·浙江省“十一五”重点建设教材：机械零件数控车削加工（第2版）》共由6个“项目”组成。

按加工任务的难易程度或加工任务的类型不同，每个“项目”又分成2~3个“任务”，内容由浅入深，循序渐进。

结合生产与教学的需要，每个“任务”又由工作任务，相关知识，工艺准备、任务实施、考核评价和自主练习等部分组成。

《高等职业教育制造大类精品教材·浙江省“十一五”重点建设教材：机械零件数控车削加工（第2版）》从生产实际出发，注重理论与技能的结合，注意学生的学习能力以及分析和解决问题的能力提高。

《高等职业教育制造大类精品教材·浙江省“十一五”重点建设教材：机械零件数控车削加工（第2版）》既可作为高职院校数控专业教材，也可作为从事数控加工的技术人员和操作人员的培训教材。

<<机械零件数控车削加工>>

书籍目录

第二版前言 第一版前言 项目一 数控车床基本操作任务一 数控车床面板操作任务二 对刀操作任务三 数控仿真加工项目二 轴类零件的加工任务一 阶梯轴的加工任务二 锥度轴的加工任务三 外沟槽零件的加工项目三 成型面零件的加工任务一 简单成型面零件的加工任务二 复杂成型面零件的加工项目四 盘、套类零件的加工任务一 小孔零件加工任务二 套类零件加工任务三 盘类零件加工项目五 螺纹零件加工任务一 普通三角外螺纹零件的加工任务二 内螺纹零件的加工任务三 梯形螺纹零件的加工项目六 子程序、宏程序与自动编程的应用任务一 多槽零件的加工任务二 椭圆轴加工任务三 三潭印月模型的加工附录 生产加工清单与考核评分表参考文献

<<机械零件数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>