

<<设施规划>>

图书基本信息

书名：<<设施规划>>

13位ISBN编号：9787030290441

10位ISBN编号：7030290445

出版时间：2010-9

出版时间：科学出版社

作者：杨育 编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<设施规划>>

前言

热烈祝贺“普通高等院校工业工程系列规划教材”的出版！

现代企业有句名言：“三分技术，七分管理。

”管理是科学，也是哲学；是工作方法，也是思维方式。

伴随工业生产的发展，并同工业生产实践不可分割而成长的工业工程学科本质上就是“管理”。

从弗雷德里克·泰勒创建与倡导的“科学管理运动”以来，工业工程学科发展迄今已经有近百年历史，作为一门融合自然科学、哲学社会科学、工程学与管理学等的交叉型学科，它的核心就是“用软科学的方法获得最高的效率和效益”。

工业工程与工业生产实践联系非常紧密，它本身也是源于大工业生产的需求，随着人类社会的工业化文明进程不断发展、完善。

在人类社会文明空前繁荣的20世纪，从欧美工业国家的经济发展、日本的战后崛起、亚洲“四小龙”的腾飞、“金砖四国”的高速发展中都能看到工业工程在社会生产中的应用。

最初，工业工程主要应用在制造业，大工业时代使工业已成为社会各产业的结合，工业工程从制造业迅速发展到了社会其他领域，包括现代农业、政府公共管理事业、服务业等。

<<设施规划>>

内容概要

本书共分11章，针对设施规划现阶段发展中的问题，以设施规划中的先进技术为指导，以计算机辅助设计等先进技术为支撑，从工程规划及设计的角度介绍了现代设施规划的基本理论与方法，并通过工程实际案例对设施规划的概念、方法进行了说明。

本书可作为高等学校工业工程、机械工程等专业本科生、硕士研究生的教材或教学参考书，也可作为企业设施规划、工厂规划与设计技术人员的工作指导书，还可以作为企业物流管理和生产运作管理人员的培训教材。

<<设施规划>>

书籍目录

从书序序前言第1章 物流与供应链基础第2章 设施规划概述第3章 设施选址第4章 系统化设施布置方法第5章 车间设施布置设计第6章 物料搬运系统设计第7章 仓储系统设施布置设计第8章 计算机辅助设施规划第9章 设施规划与物流系统仿真第10章 服务业设施布局设计第11章 设施规划综合案例分析参考文献附录 物料搬运检查清单

<<设施规划>>

章节摘录

插图：相对柔性生产而言，缩短生产线也应该是工厂改善的重点。

从生产线平衡的角度看，人数越多的生产线越难以平衡，其效率通常是不高的。

生产线越长、人数越多也意味着有更多的在制品在生产线上，这也必然影响到生产效率和生产成本。而且生产线上的人数越多，发生失误的机会也就越多，将会导致更多的质量问题和更多的停机时间。

(2) 低成本设置生产线，低成本设置生产线是生产柔性的要求。

如果生产线是花大价钱设置的，要进行复制、拆除或改动就不是那么容易了，生产方式也就失去了“柔性”。

在一些实现柔性生产的工厂，可能会发现他们的生产线很简陋，有的甚至是在以类似作坊的方式进行生产，但不能认为那样的生产方式就是落后的，对这种现象需要以柔性生产的眼光来看待。

低成本设置生产线除了要求组建生产线的材料要简单、廉价，而且要求材料尽可能具有通用性，方便生产线变动时重复使用。

(3) 持续变革生产方式，柔性生产是为了快速对应市场需求的变化，市场需求的不断变化要求企业的生产方式也相应做出调整。

企业所采用的柔性生产方式本身并不是一成不变的，需要进行改进甚至创造新的柔性生产方式以适应市场的变化。每个企业的实际情况都不一样，没有一种普遍适用的柔性生产方式。

企业柔性生产的实现，需要结合本企业的生产特点和面临的市场环境等实际情况，创造性地建立适合本企业的生产方式，并不断进行改进。

良好的现场改善气氛对企业柔性生产的实现是有很大帮助的。

成功实现柔性生产的工厂，生产线上的许多改善装置常常就是出自现场员工之手。

<<设施规划>>

编辑推荐

《设施规划》：普通高等院校工业工程系列规划教材

<<设施规划>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>