

<<Mastercam X2数控编程经典学>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X2数控编程经典学习手册>>

13位ISBN编号：9787030252463

10位ISBN编号：7030252462

出版时间：2009-10

出版时间：科学出版社

作者：阎伍平

页数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

Mastercam是美国CNC Software NC公司研制开发的CAD / CAM一体化软件。自1984年该公司推出第一代Mastercam产品，这一软件就以其强大的加工功能闻名于世。20多年来该软件在功能上不断更新与完善，已被工业界及学校广泛采用。CIMdata公司对CAM软件行业的最新分析排名表明：Mastercam销量再次排名世界第一，是CAD / CAM软件行业持续11年销量第一软件巨头。

Mastercam最新发行的版本对三轴和多轴功能做了大幅度的提升，包括三轴曲面加工和多轴刀具路径。

在众多CAD / CAM软件之中，Mastercam装机量排行第一位，其优点是显而易见的。

Mastercam对硬件的要求不高，在一般配置的计算机上就可以运行，且操作灵活，界面友好，易学易用，适用于大多数用户，能迅速地给企业带来经济效益。

另外，Mastercam相对其他同类软件具有非常高的性价比。

随着我国加工制造业的崛起，Mastercam在中国的销量，在全球的CAM市场份额雄居榜首。

因此对每个机械设计与加工人员来说，学习Mastercam是十分必要的。

Mastercam X2在原有的版本基础上不断更新，使用户的操作更加合理、便捷、简洁、高效。

为了让用户快速入门，本书在详细全面介绍软件的功能和使用方法基础上，采用了大量的实例说明讲解，使读者能够快速掌握Mastercam编程的方法，并达到举一反三的目的。

<<Mastercam X2数控编程经典学>>

内容概要

本书介绍美国CNC Software NC公司基于PC平台开发的CAD/CAM一体化软件——Mastercam X2的入门、加工及编程各方面知识，并通过多个实例将制图与软件操作相结合。

本书共分3篇20章，第1篇是Mastercam加工基础篇（第1章～第4章），主要包括数控加工基础、建模基础和加工设置；第2篇是Mastercam铣床加工篇（第5章～第16章），主要包括外形铣削加工、二维挖槽加工、钻孔加工、面铣削、雕刻加工、二维加工综合应用、曲面加工参数、曲面粗加工、曲面精加工、刀具路径转换、凹模加工综合应用及凸模加工综合应用。

第3篇是Mastercam车床加工篇（第17章～第20章），主要包括数控车削加工基础、粗车削、精车削、径向车削和车端面加工。

随书光盘内容为部分实例源文件、电子课件（PPT）及视频教学，并免费赠送3小时UG NX6经典学习视频文件。

<<Mastercam X2数控编程经典学>>

书籍目录

第1篇 Mastercam加工基础 第1章 数控加工基础 第2章 Mastercam概述 第3章 建模基础 第4章 加工设置第2篇 Mastercam铣条加工 第5章 外形铣削加工 第6章 二维挖槽加工 第7章 钻孔加工 第8章 面铣加工 第9章 雕刻加工 第10章 二维加工综合应用 第11章 曲面加工参数 第12章 曲面粗加工 第13章 曲面精加工 第14章 刀具路径转换 第15章 凹模加工综合应用 第16章 凸模加工综合应用第3篇 Mastercam车床加工 第17章 数控车削加工基础 第18章 粗车削 第19章 精车削 第20章 径向车削和车端面附录1 数控机床标准G代码附录2 数控机床标准M代码

章节摘录

第1篇 Mastercam加工基础 第1章 数控加工基础 数控加工在现代工业上的应用非常广泛，不同的数控加工技术，其数控加工基础原理却是类似的。

使用者不管采取手工编程还是通过软件自动编程，都必须先了解数控的一些基础知识。

本章主要讲解数控加工的一些理论基础，包括数控机床的基本知识、数控编程的基础、编程格式、机床坐标系、数控加工工艺等。

1.1 数控机床概述 本节主要介绍数控机床定义、数控机床的特点、数控机床的组成、数控机床的发展等。

数控机床是所有数控发展的基础。

数控机床产业的发展推动制造业高速发展，同时也推动了机械制造工艺的发展，因而数控机床在现代制造业的发展过程中具有非常巨大的推动作用。

1.1.1 数控机床概念 数控机床也称CNC，是Computerized（计算机）、Numerical（数值）、Control（控制）3个英文词首字母缩写，即利用计算机数值控制的机床。

数控机床是一种安装了程序控制系统的智能机床，该系统能逻辑地处理具有使用号码或其他符号编码指令规定的程序，再将其编译，成为机器能识别的语言，从而控制机床运动，使其加工零件。

数控机床在现代模具制造业、军工产业、汽车产业、家电产业等各个领域发挥着越来越重要的作用。

1.1.2 数控机床的特点 数控机床的操作和监控全部在数控单元中完成，数控单元是数控机床的大脑。

与普通机床相比，数控机床有如下特点。

<<Mastercam X2数控编程经典学>>

编辑推荐

《Mastercam X2数控编程经典学习手册》电子教案（PPT）。

结合作者多年的教学经验进行讲解，内容实用，读者容易掌握；详细讲解书中参数，并给出了实例，便于读者理解；给出了学习的重点和难点，内容兼具知识性和实用性；针对数控编程中的特殊需求，对各种自定义功能进行了详细讲解；提供了多媒体视频讲解，可极大提高读者的学习效率。

3.5小时《Mastercam X2数控编程经典学习手册》多媒体视频讲解；3小时UGN×6基础视频讲解（免费赠送）；《Mastercam X2数控编程经典学习手册》实例文件；

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>