

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787030241078

10位ISBN编号：703024107X

出版时间：2009-4

出版时间：须建云、屠国栋 科学出版社 (2009-04出版)

作者：须建云，屠国栋 编

页数：619

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

《车工》是融车工专业工艺理论与专业技能训练为一体的模块式专业教材，其特点是针对性强，培养目标明确，适用于车工专业的一体化模块式教学。

《车工》分上、下两册：上册主要介绍车床的基本操作、车削轴类零件、切削原理实验、车削套类零件、车削盘类零件、车削组合件、卧式车床的一级保养等工艺知识和操作技能；下册主要介绍车削三角形螺纹、车削梯形螺纹、车削多线梯形螺纹和蜗杆、车削偏心零件、车削较复杂零件等工艺知识和操作技能。

《车工》可作为各级技工学校、职业院校车工初级、中级教材，也可作为企业初、中级车工培训教材和工人自学用书。

书籍目录

前言上册绪论第1模块车削基本操作课题1.1安全文明生产习题课题1.2车床简介及车床操作习题课题1.3车床润滑和维护保养习题课题1.4车刀刃磨习题第2模块车削轴类零件课题2.1车外圆柱面课题2.1.1三爪卡盘装夹工件练习习题课题2.1.2车刀装夹习题课题2.1.3量具测量练习习题课题2.1.4手动进给模拟车削练习习题课题2.1.5手动进给车外圆、端面及倒角习题课题2.2车阶台外圆课题2.2.1校正阶台外圆工件习题课题2.2.2车阶台外圆尺寸控制习题课题2.2.3接刀车外圆及控制平面度习题课题2.2.4切削用量的选用习题课题2.3一夹一顶车外圆柱面习题课题2.4车外沟槽和切断课题2.4.1刃磨切断刀习题课题2.4.2切外沟槽习题课题2.4.3切断习题课题2.5车削外锥面课题2.5.1圆锥基本知识及车床调整习题课题2.5.2转动小滑板车削圆锥习题课题2.5.3宽刀刃车削圆锥习题课题2.6车成形面及表面加工课题2.6.1双手控制法车削成形面习题课题2.6.2成形法车削成形面习题课题2.6.3滚花习题课题2.6.4零件表面抛光与研磨习题课题2.7轴类零件综合训练习题第3模块切削原理实验课题3.1切削要素实验习题课题3.2切削原理实验习题第4模块车削套类零件课题4.1刃磨麻花钻课题4.1.1刃磨习题课题4.1.2钻孔习题课题4.1.3扩孔和铰孔习题课题4.2车孔课题4.2.1刃磨内孔车刀习题课题4.2.2车削内孔习题课题4.3铰孔习题课题4.4车削内槽习题课题4.5车内圆锥面习题课题4.6套类零件综合训练习题第5模块车削盘类零件课题5.1车削圆弧槽、外斜槽和端面槽习题课题5.2盘类零件综合训练习题第6模块车削组合件课题6.1车刀的正确运用习题课题6.2零件的正确安装习题课题6.3两顶尖安装车削零件习题课题6.4车削轴孔组合件习题第7模块卧式车床的调整和保养课题7.1常用车床机构的调整习题课题7.2卧式车床的一级保养习题下册第8模块车削三角形螺纹课题8.1螺纹术语和三角形螺纹刀具刃磨习题课题8.2车削螺纹安全规程和准备工作习题课题8.3攻、套三角形螺纹习题课题8.4车削三角形外螺纹习题课题8.5车削三角形左旋外螺纹习题课题8.6高速车削三角形螺纹习题课题8.7车削三角形内螺纹习题课题8.8车削英制螺纹和圆锥管螺纹习题第9模块车削梯形螺纹课题9.1梯形螺纹术语和刀具刃磨习题课题9.2粗车梯形螺纹习题课题9.3半精车梯形螺纹习题课题9.4精车梯形螺纹习题课题9.5车削单线内梯形螺纹习题第10模块车削蜗杆与多线螺纹课题10.1蜗杆的术语和刀具刃磨习题课题10.2车削蜗杆习题课题10.3多线螺纹术语和车削双线三角形螺纹习题课题10.4车削多线梯形螺纹习题课题10.5车削多线蜗杆习题第11模块车削偏心零件课题11.1安装法车削偏心零件习题课题11.2调校法车削偏心零件习题课题11.3车削简单曲轴习题第12模块车削较复杂零件课题12.1车床常用夹具与辅具习题课题12.2车床精度对加工质量的影响习题课题12.3工艺规程概述课题12.3.1基准和定位基准的选择课题12.3.2工艺路线的拟定课题12.3.3工艺文件和工艺卡的制定习题课题12.4典型零件车削工艺分析习题课题12.5在花盘和角铁上车削零件习题课题12.6在四爪单动卡盘上车削零件习题课题12.7车削细长轴习题课题12.8车削薄壁零件习题课题12.9车削深孔零件习题课题12.10提高劳动生产率的途径习题附录

章节摘录

上册绪论第1模块 车削基本操作课题1.1 安全文明生产课题相关知识1.安全文明生产的重要性坚持安全、文明生产是保障生产工人和设备的安全，防止工伤和设备事故的根本保证，同时也是工厂科学管理的一项十分重要的手段。

它直接影响到人身安全、产品质量和生产效率的提高，影响设备和工、夹、量具的使用寿命和操作工人技术水平的正常发挥。

安全、文明生产的一些具体要求是在长期生产活动中的实践经验和血的教训的总结，要求操作者必须严格执行。

2.安全生产的注意事项1) 工作时应穿工作服、戴袖套。

女同学应戴工作帽，将长发塞入帽子里。

夏季禁止穿裙子、短裤和凉鞋上机操作。

2) 工作时，头不能离工件太近，以防切屑飞入眼中。

为防切屑崩碎飞散，必须戴防护眼镜。

3) 工作时，必须集中精力，注意手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件，如工件、带轮、皮带、齿轮等。

4) 工件和车刀必须装夹牢固，否则会飞出伤人。

卡盘必须装有保险装置，装夹好工件后，卡盘扳手必须随即从卡盘上取下。

5) 凡装卸工件、更换刀具、测量加工表面及变换速度时，必须先停车。

6) 车床运转时，不得用手去摸工件表面，尤其是加工螺纹时，严禁用手摸螺纹面，以免伤手。

严禁用棉纱擦抹转动的工件。

7) 使用专用铁钩清除切屑，绝不允许用手直接清除。

<<车工>>

编辑推荐

《车工》可作为各级技工学校、职业院校车工初级、中级教材，也可作为企业初、中级车工培训教材和工人自学用书。

<<车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>