

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787030184238

10位ISBN编号：7030184238

出版时间：2007-1

出版时间：科学

作者：王晓霞

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本教材从制造系统入手，全面概述机械制造装备、过程及质量控制；并以介绍设备及工艺装备技术基础理论作铺垫，展开对生产中常见制造方法的理论及应用的讨论，继而进一步阐明机械制造工艺设计、计算及分析的原理与方法，并在此基础上进行综合性应用；最后介绍机械装配的基础知识。本教材除绪论外共6章内容，适合于教学学时数为120学时左右的高职高专制造类、机电类各专业使用，也可供有关专业技术人员参考。

# <<机械制造技术>>

## 书籍目录

出版说明

前言

绪论

### 第1章 机械制造概述

#### 1.1 制造系统

1.1.1 制造系统的基本定义

1.1.2 制造系统的基本组成

1.1.3 机械制造系统的基本特性

1.1.4 机械制造系统的分类

1.1.5 现代制造观

#### 1.2 机械制造装备

1.2.1 金属切削机床

1.2.2 制造工艺装备

#### 1.3 机械制造方法与过程

1.3.1 机械制造方法

1.3.2 机械制造过程

1.3.3 机械制造生产类型

#### 1.4 机械制造质量

1.4.1 机械制造质量概述

1.4.2 获得规定质量的方法

### 第2章 机械制造技术基础

#### 2.1 机床运动与传动

2.1.1 机床运动与切削用量

2.1.2 机床传动

2.1.3 机床的典型构件

2.1.4 机床精度

#### 2.2 刀具与切削过程

2.2.1 刀具组成与刀具角度

2.2.2 切削过程中的基本规律

2.2.3 切削过程的控制与优化

#### 2.3 夹具与工件安装

2.3.1 工件安装的基本要求

2.3.2 工件定位

2.3.3 工件夹紧

#### 2.4 量具与工件测量

2.4.1 工件测量

2.4.2 常用量具及其使用

### 第3章 常用机械加工方法及其装备

#### 3.1 车削及其装备

3.1.1 车削加工

3.1.2 车床

3.1.3 车刀

3.1.4 车床附件及夹具

3.1.5 精车与镜面车

#### 3.2 铣削及其装备

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

- 3.2.1 铣削加工
- 3.2.2 铣床
- 3.2.3 铣刀
- 3.2.4 铣床附件及夹具
- 3.3 钻、铰、镗削及其装备
  - 3.3.1 钻、铰、镗削加工
  - 3.3.2 钻、镗设备
  - 3.3.3 常用孔加工刀具
  - 3.3.4 钻、镗削常用附件及夹具
- 3.4 磨削及其装备
  - 3.4.1 磨削加工
  - 3.4.2 磨床
  - 3.4.3 砂轮与磨削过程
  - 3.4.4 磨削加工常用附件及夹具
  - 3.5 先进磨削加工
- 3.5 其他常规加工方法
  - 3.5.1 刨(插)削加工
  - 3.5.2 拉削加工
  - 3.5.3 钳工
  - 3.5.4 光整加工
  - 3.5.5 螺纹加工
  - 3.5.6 齿形加工
- 第4章 机械制造工艺
  - 4.1 机械制造工艺设计
    - 4.1.1 概述
    - 4.1.2 零件的工艺性分析
    - 4.1.3 毛坯的选择
    - 4.1.4 工艺路线拟定
    - 4.1.5 设备与工装选择
    - 4.1.6 工艺文件填写
  - 4.2 工序尺寸的确定
    - 4.2.1 加工余量
    - 4.2.2 第一类工序尺寸的确定
    - 4.2.3 第二类工序尺寸的确定(尺寸链计算及其应用)
  - 4.3 机械制造质量分析
    - 4.3.1 影响加工精度的因素分析
    - 4.3.2 影响已加工表面质量的因素分析
    - 4.3.3 提高加工质量的技术途径
- 第5章 机械装配工艺
  - 5.1 机械装配概述
    - 5.1.1 机械装配的基本概念
    - 5.1.2 机械装配基本工作内容
    - 5.1.3 机械装配精度
  - 5.2 机械装配尺寸链
    - 5.2.1 装配尺寸链概念
    - 5.2.2 装配尺寸链的建立
    - 5.2.3 装配尺寸链计算方法

## <<机械制造技术>>

### 5.3保证装配精度的方法

#### 5.3.1互换法

#### 5.3.2选配法

#### 5.3.3修配法

#### 5.3.4调整法

### 5.4装配工艺规程的制定

#### 5.4.1制定装配工艺规程的原则

#### 5.4.2制定装配工艺规程的原始资料

#### 5.4.3制定装配工艺规程的内容及步骤

## 第6章 典型零件工艺规程设计实例

### 6.1典型轴类零件加工工艺过程

#### 6.1.1概述

#### 6.1.2传动轴

#### 6.1.3小轴

### 6.2典型盘套类零件加工工艺过程

#### 6.2.1概述

#### 6.2.2接盘

#### 6.2.3衬套

#### 6.2.4轴套

### 6.3典型箱体类零件加工工艺过程

#### 6.3.1概述

#### 6.3.2变速箱壳体

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>