

<<PLC应用技术>>

图书基本信息

书名：<<PLC应用技术>>

13位ISBN编号：9787030161857

10位ISBN编号：7030161858

出版时间：2006-1

出版时间：北京希望电子出版社

作者：钱锐

页数：156

字数：233000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC应用技术>>

内容概要

本书选择国内常见的三菱PLC为教材内容，侧重机电系统的PLC系统设计和编程，使教材具有较强的实用性。

本书内容全面、语言简洁、通俗易懂。

具体内容包括可编程控制器的发展及应用、可编程控制器的工作原理、可编程控制器的硬件和软件系统、基本逻辑指令、编程应用实例1：可逆电动机起动控制电路、编程应用实例2：可逆变极调速电动机起动控制电路、编程应用实例3：电动机星形—三角形起动控制电路、编程应用实例4：有反馈的电动机星形—三角形起动控制电路、编程应用实例5：线绕转子三相异步电动机起动控制电路、编程应用实例6：定子电阻起动电路、可编程控制器的步进指令、功能指令及功能模块等。

本书可作为高等院校可编程控制器课程的教材，或高等职业技术学院相关专业的师生参考书，也可作为相关工程技术人员的技术参考书。

<<PLC应用技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 可编程控制器的历史及发展 1.1.1 可编程控制器的历史 1.1.2 可编程控制器的发展趋势 1.2 可编程控制器的概念及特点 1.2.1 可编程控制器的概念 1.2.2 PLC的构成 1.2.3 可编程控制器的特点 1.3 可编程控制器的应用 1.3.1 开关量的逻辑控制 1.3.2 模拟量控制 1.3.3 运动控制 1.3.4 数据处理 1.3.5 通信联网 1.4 可编程控制器应用系统的设计步骤 1.4.1 可编程控制器应用系统设计的基本原则 1.4.2 可编程控制器应用系统设计的基本内容 1.4.3 可编程控制器应用系统设计的一般步骤 1.5 可编程控制器的工作原理 1.5.1 分时处理及扫描工作方式 1.5.2 扫描周期及PLC的两种工作状态 1.5.3 输入/输出滞后时间 1.5.4 可编程控制器和继电器的区别 1.6 可编程控制器的硬件系统 1.6.1 中央处理器(CPU) 1.6.2 存储器 1.6.3 输入/输出模块 1.6.4 电源 1.6.5 编程器 1.6.6 其他外部设备 1.6.7 I/O扩展模块 1.7 可编程控制器的软件系统 1.7.1 系统程序 1.7.2 用户程序 1.7.3 程序结构 1.7.4 FX2系列可编程控制器的主要编程元件 1.8 可编程控制器的性能指标与分类 1.8.1 PLC的性能指标 1.8.2 PLC的分类 1.9 常用可编程控制器简介 1.9.1 三菱公司的PLC 1.9.2 德国西门子公司PLC 1.10 思考练习题第2章 基本逻辑指令 2.1 基本逻辑指令及分类 2.1.1 基本指令汇总 2.1.2 基本指令分类 2.2 基本逻辑指令详细分析 2.2.1 运算开始和线圈、定时器 2.2.2 串联触点 2.2.3 并联触点 2.2.4 电路块的串并联 2.2.5 堆栈操作(多重输出电路) 2.2.6 主控触点 2.2.7 自保持和清除 2.2.8 脉冲输出 2.2.9 空操作和程序结束 2.2.10 编程注意事项 2.3 基本逻辑指令简单应用 2.3.1 时间控制 2.3.2 行程控制 2.4 思考练习题第3章 编程应用举例 3.1 PLC控制程序设计的一般方法 3.1.1 PLC程序设计流程第4章 可编程控制器的步进指令第5章 功能指令及功能模块简介附录A 特殊软元件附录B 三菱SWOPC-FXGP/WIN-C编程软件的使用附录C FX-10P型简易编程器的操作参考文献

<<PLC应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>