

<<自动机与生产线>>

图书基本信息

书名：<<自动机与生产线>>

13位ISBN编号：9787030140340

10位ISBN编号：7030140346

出版时间：2004-1

出版时间：科学出版社

作者：戚长政 编

页数：264

字数：393000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<自动机与生产线>>

前言

本书是高职高专机电一体化、机电设备维修与管理、机械设计制造与自动化、电气自动控制等专用书。

在编写过程中，我们按照“淡化理论、够用为度、培养技能、重在应用”的原则，从高职高专教育的实际出发，从目前国内行业发展的实际出发，以培养企业需要的技术应用型人才为目的，在理论上以“必须、够用”为度，加强职业的针对性和技术的应用性，不过多地进行不必要的理论推导，而是多列举生产实际中的典型实例，让学生掌握自动机与生产线的知识和技能。

本书对内容进行由浅入深，由局部到整体，由个别到一般的阐述。

主要内容包括自动机的特点与分类，自动机与生产线的设计原理，自动机的常用装置、机构、工业机器人手和机器人，自动机的检测与控制装置，典型自动机械，典型自动生产线及自动机的总体设计等。

使用时可根据不同学制、不同学时、不同要求、不同地区、不同行业以及不同专业，部分或全部选用。

本书可以满足高职高专院校机电类各专业的教学要求，可作为高职高专、职大、电大和全国相关重点职业学校的教学用书，也可作为广大自学者及工程技术人员的自学参考书。

本书由戚长政任主编，并对全书进行统稿，提出了全书的总体构思，编写大纲及编写指导思想；由周文玲任副主编。

编写人员及其编写章节为：第1~4章及第7章由戚长政编写，第5~6章由周文玲编写。

广东工业大学刘作毅教授担任本书主审，并提出了许多宝贵的修改意见，在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中难免出现疏漏和不足之处，敬请读者批评指正。

<<自动机与生产线>>

内容概要

本书是根据高职高专机电类专业教学要求编写的。

主要内容包括自动机的特点与分类, 自动机与生产线的设计原理, 自动机的常用装置、机构、工业机器人手和机器人, 自动机的检测与控制装置, 典型自动机械, 典型自动生产线及自动机的总体设计等。每章均有一定数量的思考练习题。

本书内容新颖、实用, 并具有针对性。

本书可作为高职高专机电一体化专业、机电设备维修与管理专业、机械设计制造及自动化专业以及电气自动控制专业的教材, 也可供相关职业院校及工程技术人员参考阅读。

<<自动机与生产线>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 自动机械的地位和现状 1.2 自动机械及其特点 1.3 自动机械的分类 1.4 本课程的主要内容及学习方法 思考练习题第2章 自动机与自动线的设计原理 2.1 概述 2.2 自动机与自动线的生产率分析 2.3 自动机与自动线的工艺方案选择 2.4 自动机的循环图 2.5 自动机循环图的设计与计算 2.6 自动机循环图设计步骤与实测方法 思考练习题第3章 自动机常用装置 3.1 自动机的供料装置 3.2 电磁振动供料装置 3.3 定量装置 3.4 传送装置 3.5 工业机械手及机器人 思考练习题第4章 自动机的检测与控制装置 4.1 概述 4.2 检测装置 4.3 执行机构 4.4 可编程序控制器 4.5 控制系统实例 思考练习题第5章 几种典型自动机 5.1 ZP·BT72/12型液体灌装压盖机 5.2 TB24-8-6型回转式贴标机 5.3 BZ350-I型糖果包装机 5.4 XS-ZY-500型塑料注射成型机 5.5 TC-DGP4型陶瓷滚压成型机 5.6 WRB40型无菌软包装机 5.7 QXJ-4型超声波工业自动清洗机 思考练习题第6章 自动生产线 6.1 自动生产线概述 6.2 自动生产线设备的选择 6.3 啤酒包装自动生产线 思考练习题第7章 自动机的总体设计 7.1 总体设计的内容 7.2 自动机的设计步骤 7.3 自动包装机设计实例 7.4 加工机械设计实例 思考练习题主要参考文献

<<自动机与生产线>>

章节摘录

插图：自动机械的分类方法有很多种，例如可按行业分类，按产品生产工艺过程性质分类，按自动化程度或按机械的结构和功能分类等。

这里，仅举以下两种方法进行分类。

1.3.1按自动化程度分类按自动化程度分，可分为自动机械、半自动机械和非自动机械。

通常，自动机械与半自动机械用于大批量生产。

1.自动机械一台机器经调整好以后，无需人工参与就能自动地、连续地完成产品的加工循环，这样的机器称为自动机械，简称自动机。

应用于轻工行业的自动机称为轻工自动机。

2.半自动机械一台机器能自动地完成除工件的上料和卸料以外的一次加工循环，这样的机器称为半自动机械，简称半自动机。

3.非自动机械需人工参与才能完成产品加工工作循环的机器，属于非自动机械，常称为一般机械。

1.3.2按结构和功能分类按结构和功能分，可分为成型机械、加工处理机械、装配机械和包装机械。

1.成型机械这类机械多用模具来进行制品的成型，更换模具及工艺参数，即可生产不同规格的产品。

主要工艺原理为热塑、注塑以及冲压等。

陶瓷滚压成型机、行列式制瓶机、灯泡吹泡机、塑料注射成型机及广泛用于搪瓷、铝制品、小五金行业的冲压机等均属此类机械。

2.加工处理机械这类机械在原理、工艺和使用工具等方面与金属切削机床有相似之处，是以刀具为切削工具，通过刀具的运动完成加工处理工作的。

如加工皮革的片皮机、火柴切梗机、切草机、面包切片机以及各种专用机床，如钟表制造机床等均属此类机械。

<<自动机与生产线>>

编辑推荐

《自动机与生产线(机电专业)》可以满足高职高专院校机电类各专业的教学要求，可作为高职高专、职大、电大和全国相关重点职业学校的教学用书，也可作为广大自学者及工程技术人员的自学参考书。

<<自动机与生产线>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>