

<<石油库设计规范>>

图书基本信息

书名：<<石油库设计规范>>

13位ISBN编号：9781580058520

10位ISBN编号：1580058523

出版时间：2003-5

出版时间：中国计划出版社

作者：中国石油化工集团公司

页数：155

字数：131000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油库设计规范>>

内容概要

本规范是根据建设部建标[1998]244号文《一九九八年工程建设国家标准制修订计划（第二批）》的要求，对原国家标准《石油库设计规范》GBJ74-84进行修订而成。

本规范共分15章和2个附录。

主要内容包括石油库设计所涉及的库址选择、平面布置、储运工艺、安全消防、给水排水、环境保护、供电配电、采暖通风等方面的必要规定。

由于石油库储存的是易燃和可燃液体，属爆炸和火灾危险场所，所以，本着“安全可靠”的原则，着重对有关安全、消防问题作出详细规定。

本次修订，将原国家标准《小型石油库及汽车加油站设计规范》GB50156-92中的小型石油库设计方面的内容纳入了《石油库设计规范》。

1984年版《石油库设计规范》共有条文211条（包括1995年局部修订条文），本次修订保留了91条，修改了100条，取消了20条，增加了73条。

与原规范相比，新规范主要有以下三个变化：1.增大了各级石油库油罐总容量；2.提高了安全防火标准；3.内容更为全面、合理。

在修订过程中，规范编制组进行了广泛的调查研究，总结了我国石油库几十年来的设计、建设、管理经验，借鉴了发达工业国家的相关标准，广泛征求了有关设计、施工、科研、管理等方面的意见，对其中主要问题进行了多次讨论、协调，最后经审查定稿。

<<石油库设计规范>>

书籍目录

1 总则2 术语3 一般规定4 库址选择5 总平面布置6 油罐区7 油泵站8 油品装卸设施 8.1 铁路油品装卸设施
8.2 汽车油罐装卸设施 8.3 油品装卸码头9 输油及热力管道10 油桶灌装设施 10.1 油桶灌装设施组成和平面布置
10.2 油桶灌装 10.3 桶装油品库房11 车间供油站12 消防设施 12.1 一般规定 12.2 消防给水 12.3 油罐的泡沫灭火系统
12.4 灭火器材配置 12.5 消防车设置 12.6 其他13 给水、排水及含油污水处理 13.1 给水 13.2 排水 13.3 含油污水处理
14 电气装置 14.1 供配电 14.2 防雷 14.3 防静电 15 采暖通风 15.1 采暖 15.2 通风附录A 计算间距的起讫点附录B 石油库内爆炸危险区域的等级范围划分本规范用词说明附：条文说明

<<石油库设计规范>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>